

Phụ lục 1.3 Cơ tính của các vật liệu thông dụng theo ANSI

Vật liệu ⁱ	Giới hạn bền, σ_b	Giới hạn chảy, σ_{ch}	σ_o	m	ϵ_{TY}
	MPa	MPa	MPa		
Thép cacbon và hợp kim					
1002 A	290	131	538	0,27	1,25
1010 A	303	200	565	0,23	1,20
1018 A	341	221	621	0,25	1,05
1020 HR	455	290	793	0,22	0,92
1045 HR	638	414	965	0,14	0,58
1212 HR	424	193	758	0,24	0,85
4340 HR	1041	910	1448	0,09	0,45
52100 A	1151	903	1448	0,07	0,40
Thép không gỉ					
302 A	634	234	1448	0,48	1,20
303 A	600	241	1413	0,51	1,16
304 A	572	276	1276	0,45	1,67
440 C A	807	462	1241	0,14	0,12
Hợp kim nhôm					
1100-0	83	31	152	0,25	2,30
2024-T4	448	296	690	0,15	0,18
7075-0	234	99	421	0,22	0,53
7075-T6	593	538	883	0,13	0,18
Hợp kim magiê					
HK31XA-0	176	131	341	0,22	0,33
HK31XA-H24	250	214	331	0,08	0,20
Hợp kim đồng					
90-10 Brass A	251	58	572	0,46	-
80-20 Brass A	247	50	579	0,48	-
70-30 Brass A	303	72	724	0,52	1,55
Naval Brass A	376	117	862	0,48	1,00

A = ram, HR = cán nóng.

ⁱ <http://thietkemay.com>